



ЗАДВИЖКА

СТАЛЬНАЯ КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

30С41НЖ

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА «ЧЕЛНИНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД»

PN 1,6 МПа (16 кгс/см²)

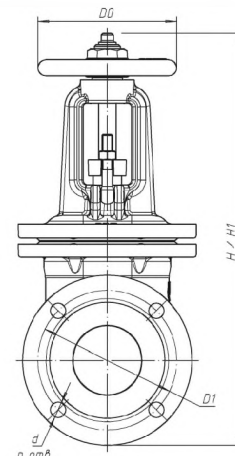
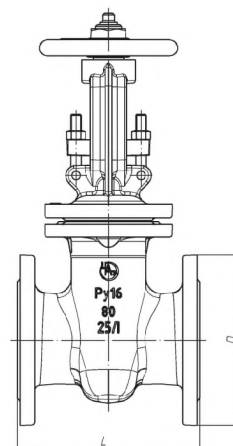
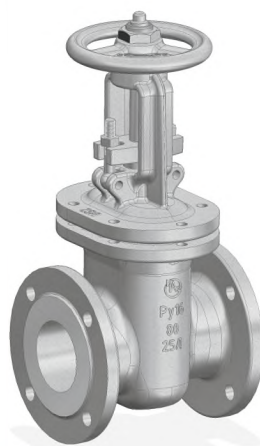
30с41нж (ЗКЛ2-16)

30лс41нж (ЗКЛ2-16ХЛ)

Назначение: для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.

Полнопроходная.

Тип соединения: фланцевый В/В(1/1)



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ (ТУ)	ТУ 3741-001-57248197-2001	
ГОСТ ИЗДЕЛИЙ	ГОСТ 5762-2002	
РАБОЧАЯ СРЕДА	газ, холодная/горячая вода, пар, жидкие неагрессивные нефтепродукты	
КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ ЗАТВОРА	Класс А, ГОСТ 9544-2015	
МАТЕРИАЛ КОРПУСА СТАЛЬ	20Л-25Л ГОСТ 977-88	20ГЛ/20ГМЛ/30ХМЛ ГОСТ 977-88
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ	от -40°С до +450°С	от -60°С до +450°С
КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	У1 по ГОСТ 15150-69	ХЛ1 по ГОСТ 15150-69
СПОСОБ УПРАВЛЕНИЯ	Ручной (маховик)	
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ	№ ТС RU С-RU. АЯ54.В.00252 от 16.08.2017 г.	
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ	№ ТС RU Д-RU. АЯ54.В.05023 от 03.04.2015 г.	
СЕРТИФИКАТ ПРОМ. БЕЗОПАСНОСТИ	№ СПб.001.0002 от 29.12.2014 г.	

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

КОРПУС, КРЫШКА, КЛИН	Ст.20Л-25Л, 30ХМЛ, 20ГЛ, 20ГМЛ
ШПИНДЕЛЬ	Ст.20Х13
ВТУЛКА РЕЗЬБОВАЯ	Бронза Бр.АЖ 9-4
САЛЬНИК, КОНТРГАЙКА, МАХОВИК	Ст.20Л-30Л; ВЧ 50
САЛЬНИКОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	ТРГ 25
УПЛОТНЕНИЕ ЗАТВОРА	Наплавленная коррозионно-стойкая сталь 08Х20Н9Г7Т
УПЛОТНЕНИЕ МЕЖДУ КОРПУСОМ И КРЫШКОЙ	Паронит; ПМБ; ТРГ

РАЗМЕРЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	DN мм	L мм	D мм	D1 мм	n	d мм	H мм	H1 мм	D0 мм	МАССА кг
30с41нж DN50 PN16	50	180	160	125	4	18	380	455	160	18
30с41нж DN80 PN16	80	210	195	160	4	18	480	580	210	32
30с41нж DN100 PN16	100	230	215	180	8	18	565	680	210	43
30с41нж DN150 PN16	150	280	280	240	8	22	810	975	310	85
30с41нж DN200 PN16	200	330	335	295	12	22	1000	1210	310	132
30с41нж DN250 PN16	250	450	405	355	12	26	1245	1515	400	262
30с41нж DN300 PN16	300	500	460	410	12	26	1355	1680	480	390
30с41нж DN400 PN16	400	600	580	525	16	30	1740	2200	редуктор	615



ЗАДВИЖКА

СТАЛЬНАЯ КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

30С941НЖ

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА «ЧЕЛНИНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД»

PN 1,6 МПа (16 кгс/см²)

30с941нж (ЗКЛПЭ-16)

30лс941нж (ЗКЛПЭ-16ХЛ)

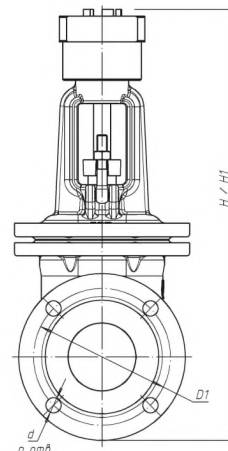
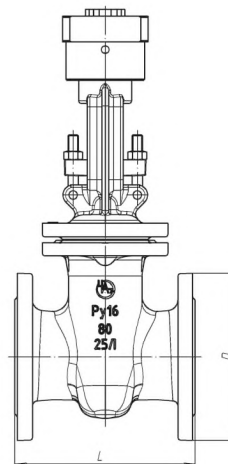
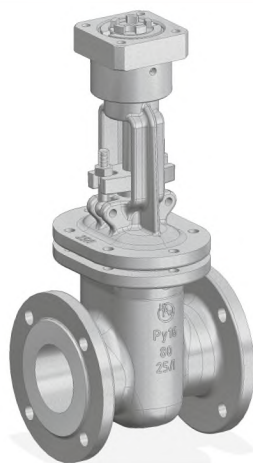
30с541нж (ЗКЛ-16)

30лс541нж (ЗКЛ-16ХЛ)

Назначение: для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.

Полнопроходная.

Тип соединения: фланцевый В/В(1/1)



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ (ТУ)	ТУ 3741-001-57248197-2001	
ГОСТ ИЗДЕЛИЙ	ГОСТ 5762-2002	
РАБОЧАЯ СРЕДА	газ, холодная/горячая вода, пар, жидкие неагрессивные нефтепродукты	
КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ ЗАТВОРА	Класс А, ГОСТ 9544-2015	
МАТЕРИАЛ КОРПУСА СТАЛЬ	20Л-25Л ГОСТ 977-88	20ГЛ/20ГМЛ/30ХМЛ ГОСТ 977-88
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ	от -40°С до +450°С	от -60°С до +450°С
КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	У1 по ГОСТ 15150-69	ХЛ1 по ГОСТ 15150-69
СПОСОБ УПРАВЛЕНИЯ	Электропривод/редуктор	
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ	№ ТС RU С-RU. АЯ54.В.00252 от 16.08.2017 г.	
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ	№ ТС RU Д-RU. АЯ54.В.05023 от 03.04.2015 г.	
СЕРТИФИКАТ ПРОМ. БЕЗОПАСНОСТИ	№ СПб.001.0002 от 29.12.2014 г.	

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

КОРПУС, КРЫШКА, КЛИН	Ст.20Л-25Л, 30ХМЛ, 20ГЛ, 20ГМЛ
ШПИНДЕЛЬ	Ст.20Х13
ВТУЛКА РЕЗЬБОВАЯ	Бронза Бр.АЖ 9-4
САЛЬНИК	Ст.20Л-30Л; ВЧ 50
САЛЬНИКОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	ТРГ 25
УПЛОТНЕНИЕ ЗАТВОРА	Наплавленная коррозионно-стойкая сталь 08Х20Н9Г7Т
УПЛОТНЕНИЕ МЕЖДУ КОРПУСОМ И КРЫШКОЙ	Паронит; ПМБ; ТРГ

РАЗМЕРЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	DN мм	L мм	D мм	D1 мм	n	d мм	H мм	H1 мм	ТИП ЭП	H м (min/max)	откр/закр	МАССА кг
30с941нж DN50 PN16	50	180	160	125	4	18	395	485	АК	20/60	16	20
30с941нж DN80 PN16	80	210	195	160	4	18	490	610	АК	20/60	25	34
30с941нж DN100 PN16	100	230	215	180	8	18	570	720	АК	20/60	29	42
30с941нж DN150 PN16	150	280	280	240	8	22	800	1010	АК	60/100	33	85
30с941нж DN200 PN16	200	330	335	295	12	22	960	1270	Б	100/250	43	131
30с941нж DN250 PN16	250	450	405	355	12	26	1160	1515	Б	100/250	44	260
30с941нж DN300 PN16	300	500	460	410	12	26	1310	1680	Б	150/300	53	390
30с941нж DN400 PN16	400	600	580	525	16	30	1740	2200	В	200/600	52	590



ЗАДВИЖКА

СТАЛЬНАЯ КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

30С64НЖ

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА «ЧЕЛНИНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД»

PN 2,5 МПа (25 кгс/см²)

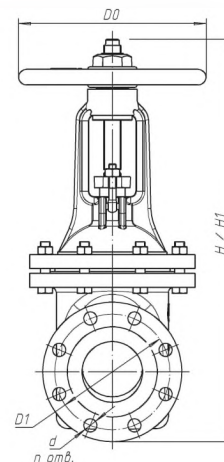
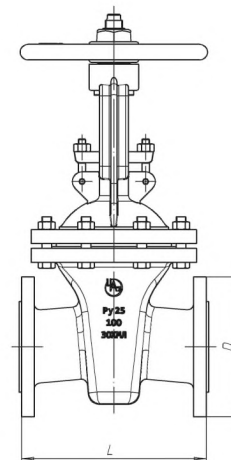
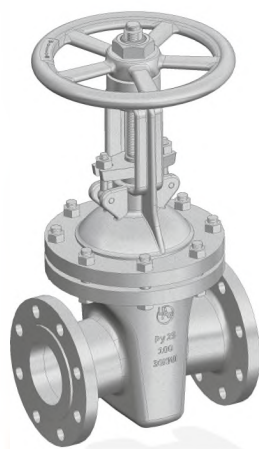
30с64нж (ЗКЛ2-25)

30лс64нж (ЗКЛ2-25ХЛ)

Назначение: для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.

Полнопроходная.

Тип соединения: фланцевый Е/Ф(2/3)



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ (ТУ)	ТУ 3741-001-57248197-2001	
ГОСТ ИЗДЕЛИЙ	ГОСТ 5762-2002	
РАБОЧАЯ СРЕДА	газ, холодная/горячая вода, пар, жидкие неагрессивные нефтепродукты	
КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ ЗАТВОРА	Класс А, ГОСТ 9544-2015	
МАТЕРИАЛ КОРПУСА СТАЛЬ	20Л-25Л ГОСТ 977-88	20ГЛ/20ГМЛ/30ХМЛ ГОСТ 977-88
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ	от -40°C до +450°C	от -60°C до +450°C
КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	У1 по ГОСТ 15150-69	ХЛ1 по ГОСТ 15150-69
СПОСОБ УПРАВЛЕНИЯ	Ручной (маховик)	
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ	№ ТС RU С-RU. АЯ54.В.00252 от 16.08.2017 г.	
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ	№ ТС RU Д-RU. АЯ54.В.05023 от 03.04.2015 г.	
СЕРТИФИКАТ ПРОМ. БЕЗОПАСНОСТИ	№ СПб.001.0002 от 29.12.2014 г.	

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

КОРПУС, КРЫШКА, КЛИН	Ст.20Л-25Л, 30ХМЛ, 20ГЛ, 20ГМЛ
ШПИНДЕЛЬ	Ст.20Х13
ВТУЛКА РЕЗЬБОВАЯ	Бронза Бр.АЖ 9-4
САЛЬНИК, КОНТРГАЙКА, МАХОВИК	Ст.20Л-30Л; ВЧ 50
САЛЬНИКОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	ТРГ 25
УПЛОТНЕНИЕ ЗАТВОРА	Наплавленная коррозионно-стойкая сталь 08Х20Н9Г7Т
УПЛОТНЕНИЕ МЕЖДУ КОРПУСОМ И КРЫШКОЙ	Паронит; ПМБ; ТРГ

РАЗМЕРЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	DN мм	L мм	D мм	D1 мм	n	d мм	H мм	H1 мм	D0 мм	МАССА кг
30с64нж DN50 PN25	50	216	160	125	4	18	480	555	210	28
30с64нж DN80 PN25	80	283	195	160	8	18	515	620	210	44
30с64нж DN100 PN25	100	305	230	190	8	22	680	795	310	69
30с64нж DN150 PN25	150	403	300	250	8	26	760	950	310	115
30с64нж DN200 PN25	200	419	360	310	12	26	995	1205	400	185
30с64нж DN250 PN25	250	457	425	370	12	30	1215	1405	480	290
30с64нж DN300 PN25	300	502	485	430	16	30	1295	1615	480	420
30с64нж DN400 PN25	400	600	610	550	16	33	1715	2130	редуктор	625



ЗАДВИЖКА

СТАЛЬНАЯ КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

30С964НЖ

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА «ЧЕЛНИНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД»

PN 2,5 МПа (25 кгс/см²)

30с964нж (ЗКЛ2Э-25)

30лс964нж (ЗКЛ2Э-25ХЛ)

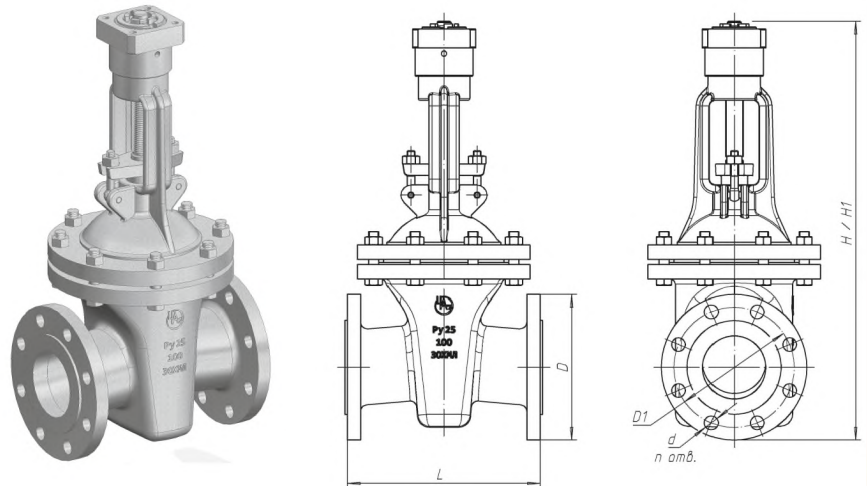
30с564нж (ЗКЛ-25)

30лс564нж (ЗКЛ-25ХЛ)

Назначение: для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.

Полнопроходная.

Тип соединения: фланцевый Е/Ф(2/3)



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ (ТУ)	ТУ 3741-001-57248197-2001	
ГОСТ ИЗДЕЛИЙ	ГОСТ 5762-2002	
РАБОЧАЯ СРЕДА	газ, холодная/горячая вода, пар, жидкие неагрессивные нефтепродукты	
КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ ЗАТВОРА	Класс А, ГОСТ 9544-2015	
МАТЕРИАЛ КОРПУСА СТАЛЬ	20Л-25Л ГОСТ 977-88	20ГЛ/20ГМЛ/30ХМЛ ГОСТ 977-88
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ	от -40°С до +450°С	от -60°С до +450°С
КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	У1 по ГОСТ 15150-69	ХЛ1 по ГОСТ 15150-69
СПОСОБ УПРАВЛЕНИЯ	Электропривод/редуктор	
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ	№ ТС RU С-RU. АЯ54.В.00252 от 16.08.2017 г.	
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ	№ ТС RU Д-RU. АЯ54.В.05023 от 03.04.2015 г.	
СЕРТИФИКАТ ПРОМ. БЕЗОПАСНОСТИ	№ СПб.001.0002 от 29.12.2014 г.	

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

КОРПУС, КРЫШКА, КЛИН	Ст.20Л-25Л, 30ХМЛ, 20ГЛ, 20ГМЛ
ШПИНДЕЛЬ	Ст.20Х13
ВТУЛКА РЕЗЬБОВАЯ	Бронза Бр.АЖ 9-4
САЛЬНИК	Ст.20Л-30Л; ВЧ 50
САЛЬНИКОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	ТРГ 25
УПЛОТНЕНИЕ ЗАТВОРА	Наплавленная коррозионно-стойкая сталь 08Х20Н9Г7Т
УПЛОТНЕНИЕ МЕЖДУ КОРПУСОМ И КРЫШКОЙ	Паронит; ПМБ; ТРГ

РАЗМЕРЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	DN мм	L мм	D мм	D1 мм	n	d мм	H мм	H1 мм	ТИП ЭП	H м (min/max)	откр/закр	МАССА кг
30с964нж DN50 PN25	50	216	160	125	4	18	480	585	АК	50/100	18	28
30с964нж DN80 PN25	80	283	195	160	8	18	600	650	АК	80/150	20	45
30с964нж DN100 PN25	100	305	230	190	8	18	655	820	АК	80/150	23	70
30с964нж DN150 PN25	150	403	300	250	8	26	790	1010	Б	100/200	35	115
30с964нж DN200 PN25	200	419	360	310	12	26	995	1255	Б	100/300	43	190
30с964нж DN250 PN25	250	457	425	370	12	30	1215	1405	Б	150/300	44	290
30с964нж DN300 PN25	300	502	485	430	16	30	1295	1615	В	250/400	53	411
30с964нж DN400 PN25	400	600	610	550	16	33	1715	2130	В	200/600	52	610



ЗАДВИЖКА

СТАЛЬНАЯ КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

30С15НЖ

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА «ЧЕЛНИНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД»

PN 4,0 МПа (40 кгс/см²)

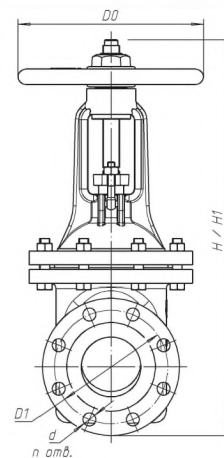
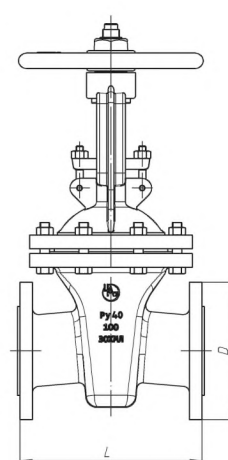
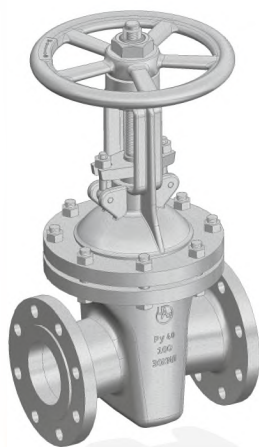
30с15нж (ЗКЛ2-40)

30лс15нж (ЗКЛП-40ХЛ)

Назначение: для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.

Полнопроходная.

Тип соединения: фланцевый Е/Ф(2/3)



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ (ТУ)	ТУ 3741-001-57248197-2001	
ГОСТ ИЗДЕЛИЙ	ГОСТ 5762-2002	
РАБОЧАЯ СРЕДА	газ, холодная/горячая вода, пар, жидкие неагрессивные нефтепродукты	
КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ ЗАТВОРА	Класс А, ГОСТ 9544-2015	
МАТЕРИАЛ КОРПУСА СТАЛЬ	20Л-25Л ГОСТ 977-88	20ГЛ/20ГМЛ/30ХМЛ ГОСТ 977-88
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ	от -40°C до +450°C	от -60°C до +450°C
КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	У1 по ГОСТ 15150-69	ХЛ1 по ГОСТ 15150-69
СПОСОБ УПРАВЛЕНИЯ	Ручной (маховик)	
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ	№ ТС RU С-RU. АЯ54.В.00252 от 16.08.2017 г.	
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ	№ ТС RU Д-RU. АЯ54.В.05023 от 03.04.2015 г.	
СЕРТИФИКАТ ПРОМ. БЕЗОПАСНОСТИ	№ СПб.001.0002 от 29.12.2014 г.	

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

КОРПУС, КРЫШКА, КЛИН	Ст.20Л-25Л, 30ХМЛ, 20ГЛ, 20ГМЛ
ШПИНДЕЛЬ	Ст.20Х13
ВТУЛКА РЕЗЬБОВАЯ	Бронза Бр.АЖ 9-4
САЛЬНИК, КОНТРГАЙКА, МАХОВИК	Ст.20Л-30Л; ВЧ 50
САЛЬНИКОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	ТРГ 25
УПЛОТНЕНИЕ ЗАТВОРА	Наплавленная коррозионно-стойкая сталь 08Х20Н9Г7Т
УПЛОТНЕНИЕ МЕЖДУ КОРПУСОМ И КРЫШКОЙ	Паронит; ПМБ; ТРГ

РАЗМЕРЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	DN мм	L мм *	D мм	D1 мм	n	d мм	H мм	H1 мм	D0 мм	МАССА кг
30с15нж DN50 PN40	50	216/250	160	125	4	18	450	510	210	28/30
30с15нж DN80 PN40	80	283/310	195	160	8	18	585	675	210	44/48
30с15нж DN100 PN40	100	305/350	230	190	8	22	660	775	310	69/80
30с15нж DN150 PN40	150	403/450	300	250	8	26	875	1040	400	115/135
30с15нж DN200 PN40	200	419	375	320	12	30	965	1180	400	196
30с15нж DN250 PN40	250	457/650	445	385	12	33	1250	1430	480	290/365
30с15нж DN300 PN40	300	502	510	450	16	33	1520	1820	480	449

* строительные длины ряд 2, ряд 1 ГОСТ 3706-93



ЗАДВИЖКА

СТАЛЬНАЯ КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

30С915НЖ

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА «ЧЕЛНИНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД»

PN 4,0 МПа (40 кгс/см²)

30с915нж (ЗКЛПЭ-40)

30лс915нж (ЗКЛПЭ-40ХЛ)

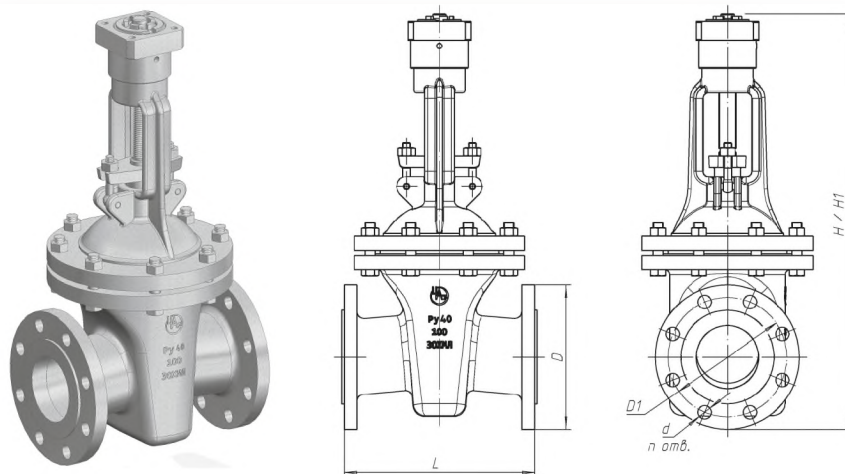
30с515нж (ЗКЛ-40)

30лс515нж (ЗКЛ-40ХЛ)

Назначение: для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.

Полнопроходная.

Тип соединения: фланцевый Е/Ф(2/3)



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ (ТУ)	ТУ 3741-001-57248197-2001	
ГОСТ ИЗДЕЛИЙ	ГОСТ 5762-2002	
РАБОЧАЯ СРЕДА	газ, холодная/горячая вода, пар, жидкие неагрессивные нефтепродукты	
КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ ЗАТВОРА	Класс А, ГОСТ 9544-2015	
МАТЕРИАЛ КОРПУСА СТАЛЬ	20Л-25Л ГОСТ 977-88	20ГЛ/20ГМЛ/30ХМЛ ГОСТ 977-88
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ	от -40°C до +450°C	от -60°C до +450°C
КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	У1 по ГОСТ 15150-69	ХЛ1 по ГОСТ 15150-69
СПОСОБ УПРАВЛЕНИЯ	Электропривод/редуктор	
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ	№ ТС RU С-RU. АЯ54.В.00252 от 16.08.2017 г.	
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ	№ ТС RU Д-RU. АЯ54.В.05023 от 03.04.2015 г.	
СЕРТИФИКАТ ПРОМ. БЕЗОПАСНОСТИ	№ СПб.001.0002 от 29.12.2014 г.	

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

КОРПУС, КРЫШКА, КЛИН	Ст.20Л-25Л, 30ХМЛ, 20ГЛ, 20ГМЛ
ШПИНДЕЛЬ	Ст.20Х13
ВТУЛКА РЕЗЬБОВАЯ	Бронза Бр.АЖ 9-4
САЛЬНИК	Ст.20Л-30Л; ВЧ 50
САЛЬНИКОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	ТРГ 25
УПЛОТНЕНИЕ ЗАТВОРА	Наплавленная коррозионно-стойкая сталь 08Х20Н9Г7Т
УПЛОТНЕНИЕ МЕЖДУ КОРПУСОМ И КРЫШКОЙ	Паронит; ПМБ; ТРГ

РАЗМЕРЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	DN мм	L мм	D мм	D1 мм	n	d мм	H мм	H1 мм	ТИП ЭП	H м (min/max)	откр/закр	МАССА кг
30с915нж DN50 PN40	50	216/250	160	125	4	18	470	540	АК	50/100	18	30/39
30с915нж DN80 PN40	80	283/310	195	160	8	18	600	700	АК	80/150	24	45/48
30с915нж DN100 PN40	100	305/350	230	190	8	22	660	800	АК	80/150	25	70/78
30с915нж DN150 PN40	150	403/450	300	250	8	26	860	1100	Б	100/200	35	115/147
30с915нж DN200 PN40	200	419	375	320	12	30	980	1190	Б	100/300	43	190
30с915нж DN250 PN40	250	457/650	445	385	12	33	1130	1400	Б	150/300	44	290/339
30с915нж DN300 PN40	300	502	510	450	16	33	1330	1650	В	250/400	53	460

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395) 279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: csz@nt-rt.ru || Сайт: <http://chelaz.nt-rt.ru/>